

АО "Инспекторат Р"
филиал "Регион Волга"
Испытательная лаборатория
410055, Россия, г. Саратов,

поселок Увек, б/п

место осуществления деятельности лаборатории

тел. (8452) 92-58-03

irina.zhuravleva@ru.bureauveritas.com

www.inspectorate.ru



INSPECTORATE

стр.1/1

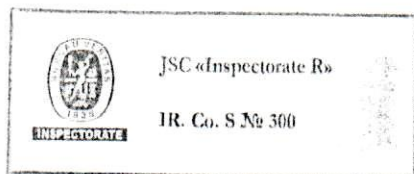
ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 627 от 23.11.2016 г.

Продукт	Нефть сырая	Лабораторный номер (регистрационный)	943
Документ на продукцию	ГОСТ Р 51858-2002	№ пломбы	-
Дата отбора	23.11.2016 г.	Место отбора	
Дата и время поступления пробы в лабораторию	23.11.2016 г./15:15	Клиент/адрес	

Дополнительная информация о пробе: -

№ п/п	Показатель	Метод	Ед. измерения	Результат
1	Содержание сероводорода	ГОСТ Р 50802	млн ⁻¹	48,6
1	Содержание метилмеркаптанов	ГОСТ Р 50802	млн ⁻¹	менее 2,0 (0,6)
1	Содержание этилмеркаптанов	ГОСТ Р 50802	млн ⁻¹	менее 2,0 (1,7)
1	Содержание метил- и этилмеркаптанов в сумме	ГОСТ Р 50802	млн ⁻¹	2,3



Начальник лаборатории

Журавлева И.А.
Журавлева И.А.

Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения испытательной лаборатории и распространяется только на образцы продукции, предоставленные на испытание.

ООО «Сям Мастер», филиал в г. Саратове

Испытательная лаборатория нефти и газа

Адрес: Россия, 410038 г. Саратов, ул. 1-ый Соколовогорский проезд, 11

Тел / факс: (8452) 35 84 06, E-mail: www. Siamoil. ru

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ: № 998

Заказчик:

Объект испытаний: нефть

Место отбора: РГС № 2

Акт отбора пробы: № 998 от 23.11.2016.

Дата поступления в лабораторию: 24.11.2016.

Дата анализа: 24-30.11.2016.

Определяемый показатель	Результат испытания	Обозначение НД на метод испытания	Показатели точности метода испытаний при P=0,95
Массовая доля воды, %	следы	ГОСТ 2477	0,14
Плотность нефти при 15 ⁰ С, кг/м ³	844,3	ГОСТ 3900	1,1
Плотность нефти при 20 ⁰ С, кг/м ³	840,7	ГОСТ 3900	1,1
Плотность нефти при 25 ⁰ С, кг/м ³	837,1	ГОСТ 3900	1,1
Массовая концентрация хлористых солей, мг/дм ³	41,1	ГОСТ 21534	4,2
Массовая доля механических примесей, %	отс.	ГОСТ 6370	-
Массовая доля серы, %	0,590	ГОСТ Р 51947	0,055
Массовая доля парафина, %	2,62	ГОСТ 11851	1,26
Давление насыщенных паров, кПа (мм рт.ст.)	44,0(329,8)	ГОСТ 1756	3,5

Изменение вязкости в зависимости от температуры

Вязкость (ГОСТ-33)	Температура, ⁰ С		
	15	20	25
Кинематическая, мм ² /с (сСт)	7,48	6,54	5,80
Динамическая, мПа•с	6,32	5,50	4,86

Фракционный состав: (ГОСТ 2177-метод Б)

Н.кип. ⁰ С	Температура, ⁰ С													
	100	120	150	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340	360
Отгоняется в об. долях %	7,0	11,5	16,5	21,0	25,5	30,0	34,0	39,0	43,0	47,0	51,0	55,0	60,0	65,5

Дата составления протокола: 30.11.2016.

Начальник лаборатории:

И

В.И. Альмуханов

Руководитель группы:

Давлет

С.Б. Давлетгильдина

Полная или частичная перепечатка протокола без разрешения испытательной лаборатории запрещена.

На 1 листе



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 524 от 10.07.2017 г.

Продукт	Нефть	Лабораторный номер (регистрационный)	656
Документ на продукцию	ГОСТ Р 51858	№ пломбы	287680
Дата отбора	10.07.17 г. 08:00	Место отбора	
Дата и время поступления пробы в лабораторию	10.07.17/11:00	Клиент/адрес	

Дополнительная информация о пробе проба отобрана из в/ч №М-50582246, 50563204, 50051127, 51096618, 51161164

№ п/п	Показатель	Метод	Ед. измерения	Результат
1	Плотность при 20°C	ГОСТ 3900 раздел 1	г/см ³	0,8420
2	Плотность при 15°C	ГОСТ Р 51069	г/см ³	0,8455
3	Массовая доля воды	ГОСТ 2477	%	0,1
4	Массовая доля хлористых солей	ГОСТ 21534 (А)	мг/дм ³	15,4
5	Массовая доля серы	ГОСТ Р 51947	%	0,586
6	Массовая доля механических примесей	ГОСТ 6370	%	отсутствие (0,0034)*
7	Фракционный состав	ГОСТ 2177 (В)		
	температура начала кипения		°C	53
	перегоняется при 100 °C		% об	6,0
	перегоняется при 120 °C		% об	10,5
	перегоняется при 150 °C		% об	18,0
	перегоняется при 160 °C		% об	20,0
	перегоняется при 180 °C		% об	24,5
	перегоняется при 200 °C		% об	29,5
	перегоняется при 220 °C		% об	33,5
	перегоняется при 240 °C		% об	38,0
	перегоняется при 260 °C		% об	42,0
	перегоняется при 280 °C		% об	46,0
	перегоняется при 300 °C		% об	50,5
	перегоняется при 350 °C		% об	63,0
	перегоняется при 360 °C		% об	68,0
	общий выход		% об	72,0

* результаты указаны для расчета общего содержания влаги.



JSC «Inspectorate R»

IR. Co. S № 299

Начальник лаборатории

Ирина Владимировна Журавлева
 Журавлева И.А.

Настоящий протокол не может быть полностью или частично перепечатан без разрешения испытательной лаборатории и распространяется только на образцы продукции, предоставленные на испытание.